

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM

34/M/24



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE OK

Constructeur	Manufacturer	LENZOKART SRL
Marque	Make	LKE
Modèle	Model	LK1
Type d'admission	Inlet type	REED VALVE
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	9 ans / 9 years
Nombre de pages	Number of pages	19

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN



Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ
PIGNON**

***PHOTO OF DRIVE SIDE OF THE COMPLETE
ENGINE***



**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ
OPPOSÉ AU PIGNON**

***PHOTO OF OPPOSITE DRIVE SIDE OF THE
COMPLETE ENGINE***



**PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR
COMPLET**

***PHOTO OF THE REAR OF THE COMPLETE
ENGINE***

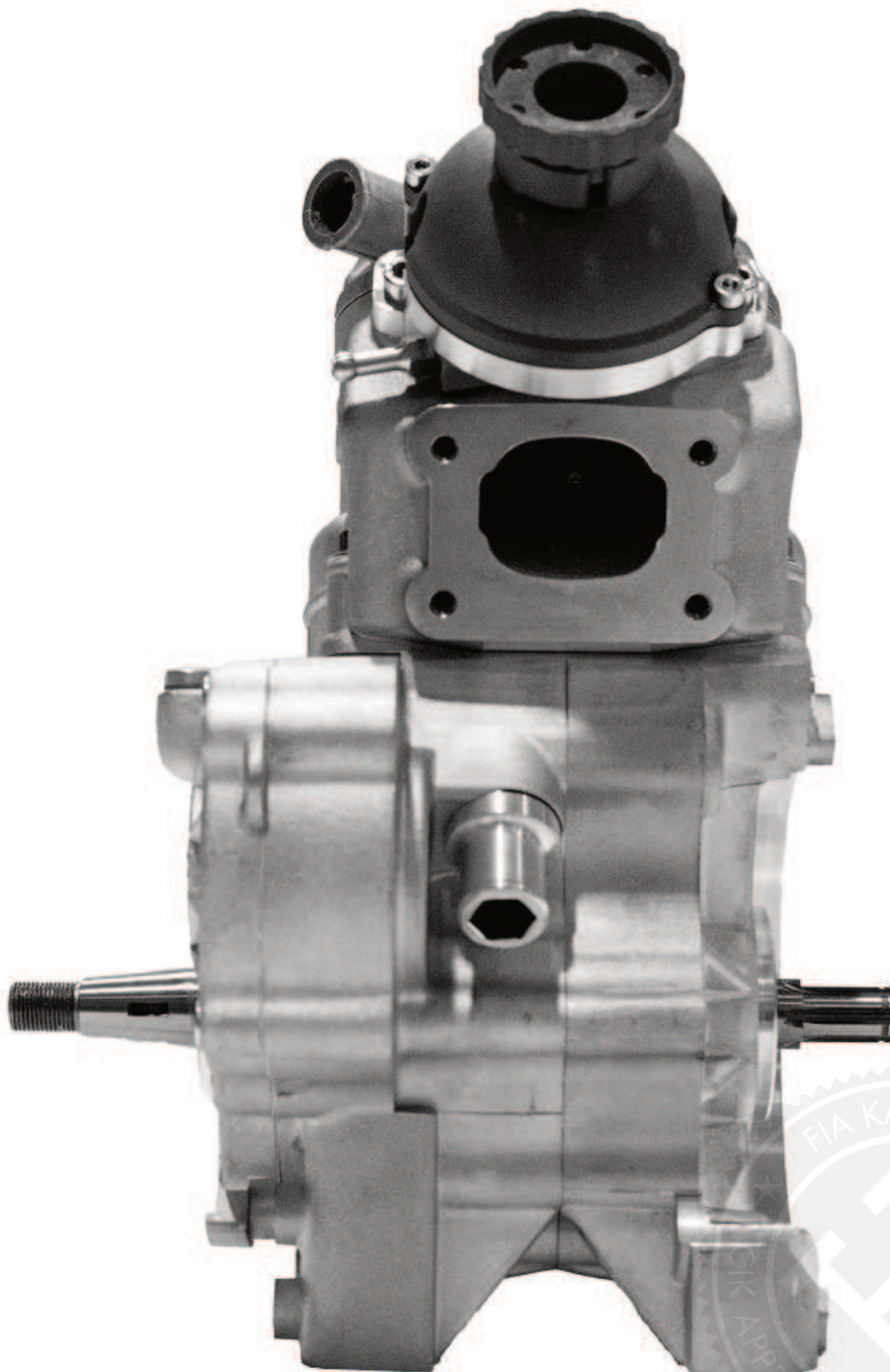


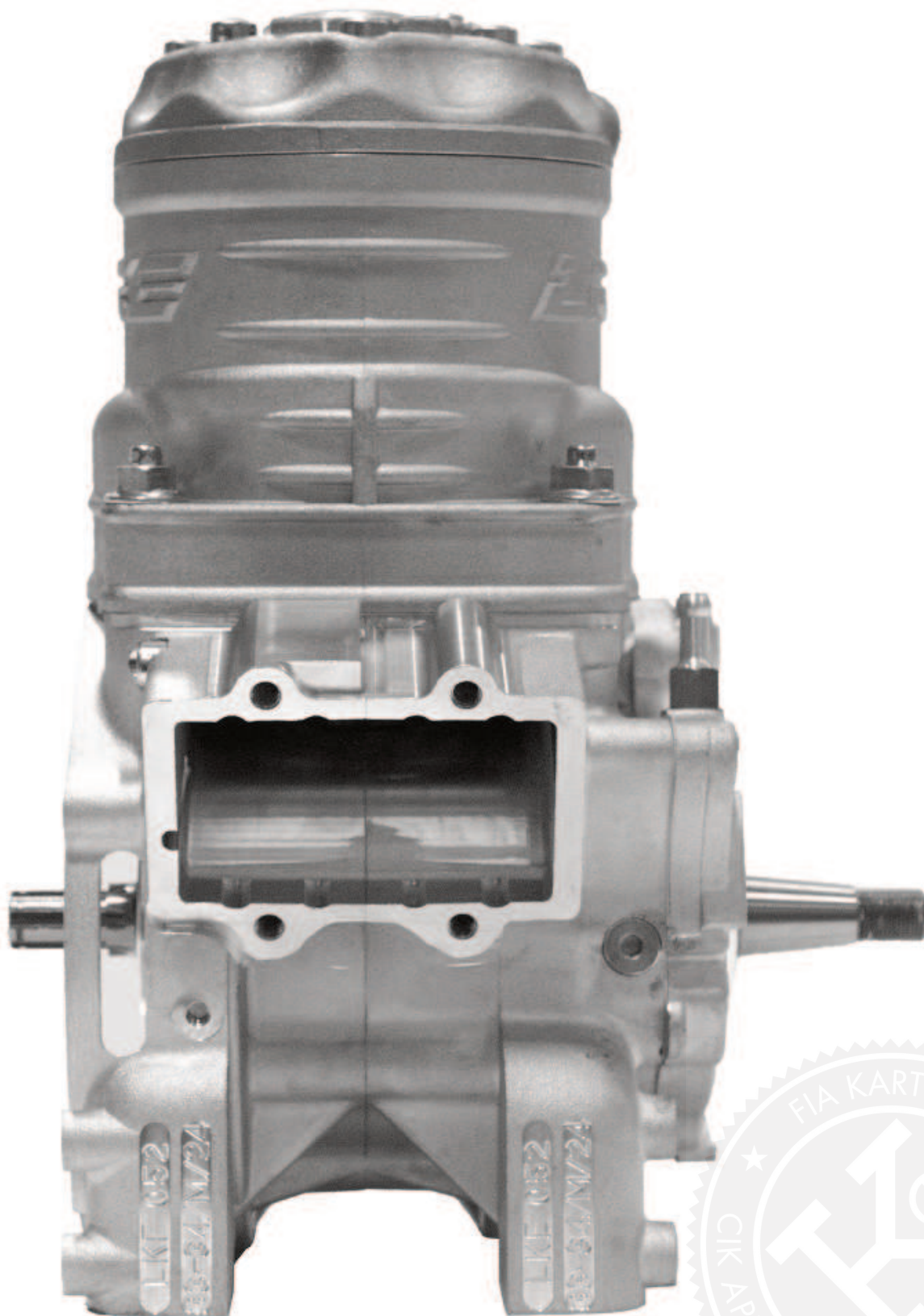
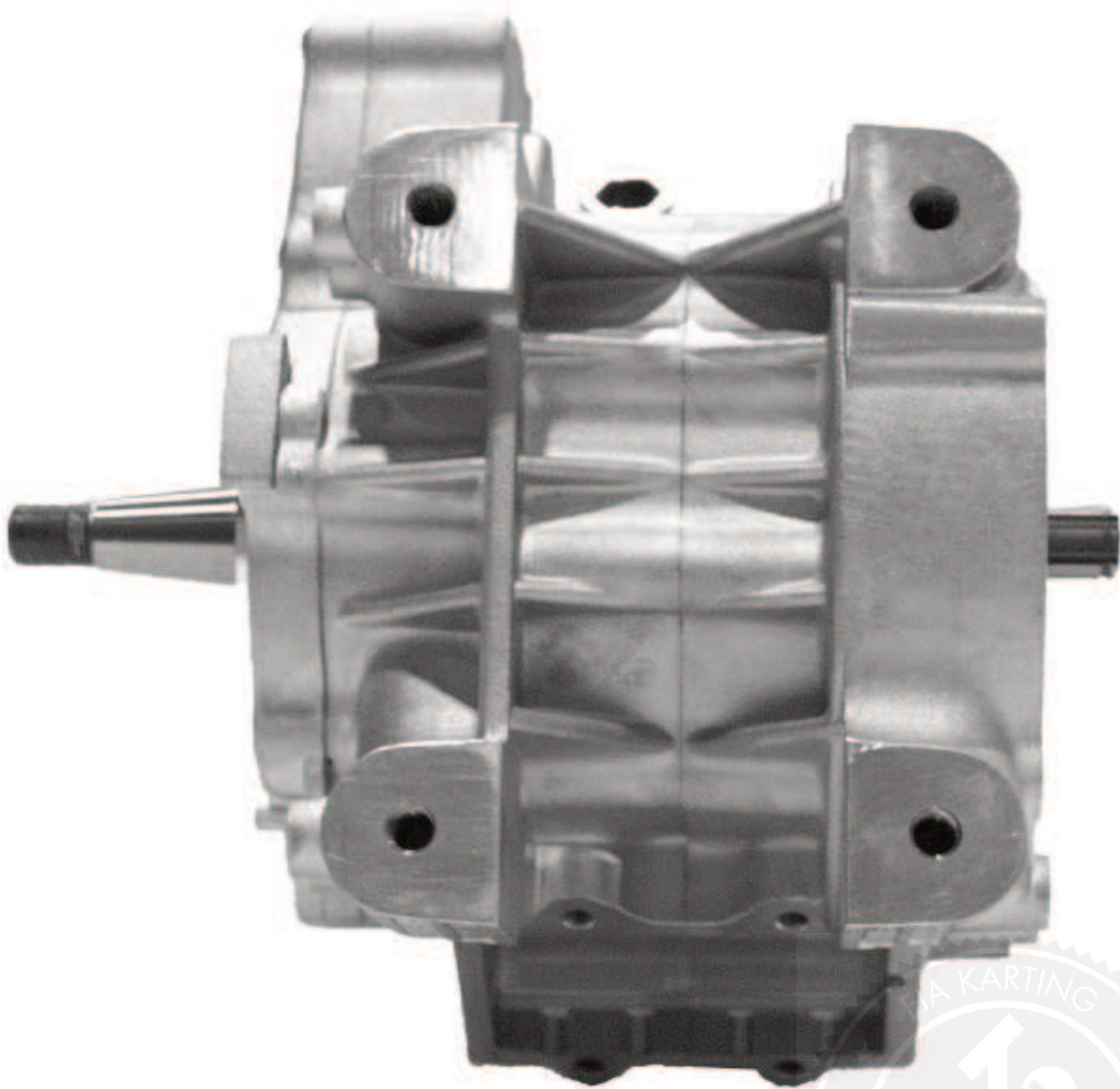
PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR COMPLET***PHOTO OF THE FRONT OF THE COMPLETE
ENGINE***

PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU HAUT***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN
FROM ABOVE***

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU
DESSOUS**

***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN
FROM BELOW***



INFORMATIONS TECHNIQUES	TECHNICAL INFORMATION
-------------------------	-----------------------

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
Le nombre de décimales doit être de 2 ou en accord avec la tolérance appliquée.		The number of decimal places must be 2 or comply with the relevant tolerance.	
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
	Cylindre		Cylinder
Volume du cylindre	Volume of cylinder	124.01cm³	<125cm³
Alésage d'origine	Original bore	53.90mm	--
Alésage théorique maximum	Theoretical maximum bore	54.10mm	--
Course	Stroke	54.35mm	--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts, cylinder/sump	5/3	--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	Number of exhaust ports / ducts	3	--
Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber	SPHERIC WITH VARIABLE RADIUS	
	Vilebrequin		Crankshaft
Nombre de paliers	Number of bearings	2	--
Diamètre des paliers	Diameter of bearings	25	±0.1mm
Poids minimum du vilebrequin	Minimum weight of crankshaft	1720g	minimum
	Arbre d'équilibrage		Balance shaft
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	Minimum weight of balance shaft	250g	minimum
Pourcentage d'Equilibrage	Percentage of balancing	25%	minimum
	Bielle		Connecting rod
Longueur (entre-axe) de la bielle	Connecting rod centreline	103mm	±0.2mm
Diamètre de la tête de bielle	Diameter of big end	26mm	±0.05mm
Diamètre du pied de bielle	Diameter of small end	19mm	±0.05mm
Poids minimum de la bielle	Min. weight of the connecting rod	84g	minimum



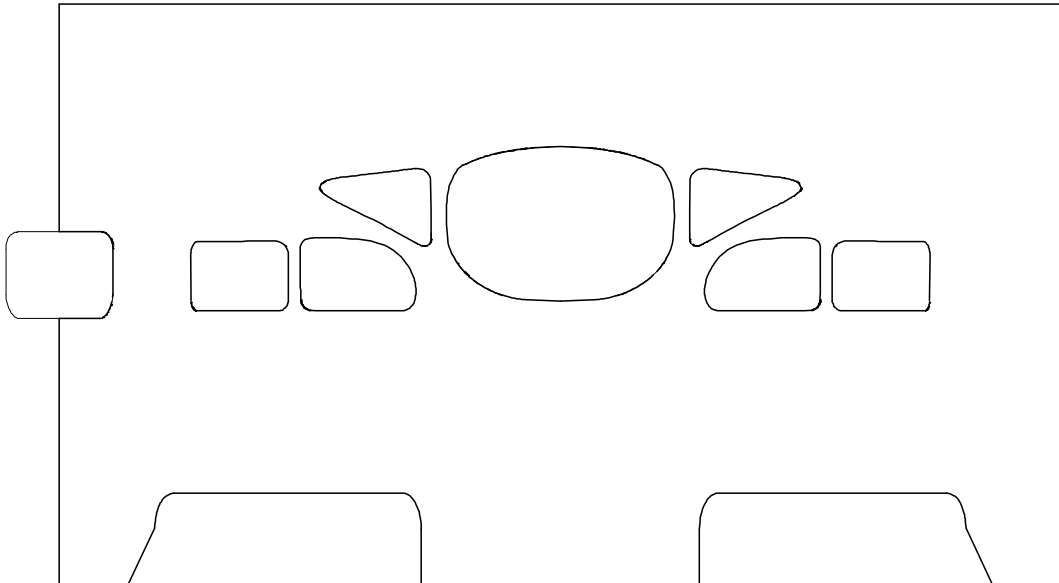
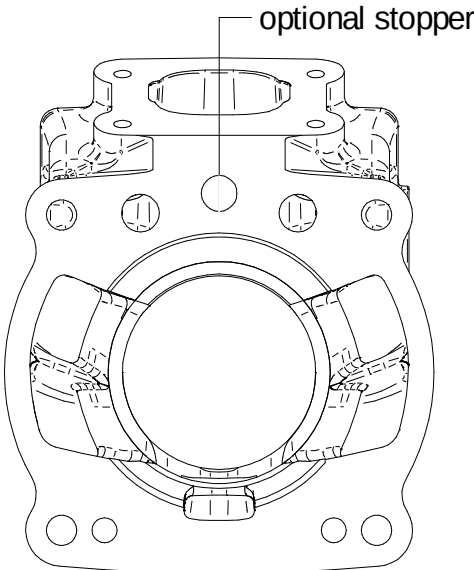
Piston	Piston		
Nombre de segments du piston	<i>Number of piston rings</i>	1	
Poids minimum du piston nu segments du piston inclus	<i>Min. weight of the bare piston including piston rings</i>	95g	minimum
Axe du piston	Gudgeon pin		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	24g	Minimum

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Of the exhaust</i>	According to the regulations	

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		ALUMINIUM
Cylindre	<i>Cylinder</i>		ALUMINIUM
Carter	<i>Sump</i>		ALUMINIUM
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		STEEL
Bielle	<i>Connecting rod</i>		STEEL
Piston	<i>Piston</i>		AL SI



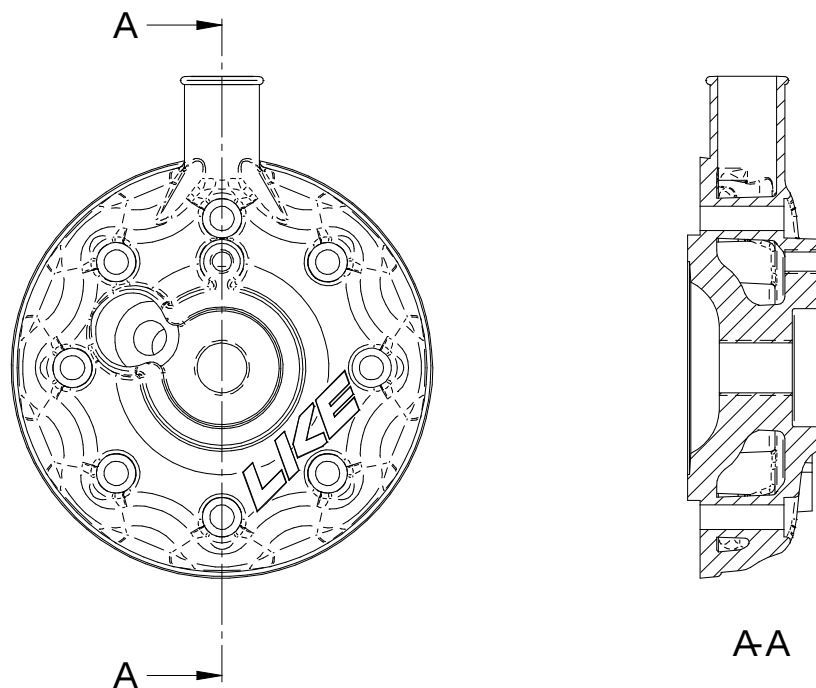
D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT			
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE sans dimensions		DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT without dimensions	
			
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE sans dimensions	DRAWING OF THE CYLINDER BASE without dimensions	PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE CYLINDER BASE
			

... Section D.1

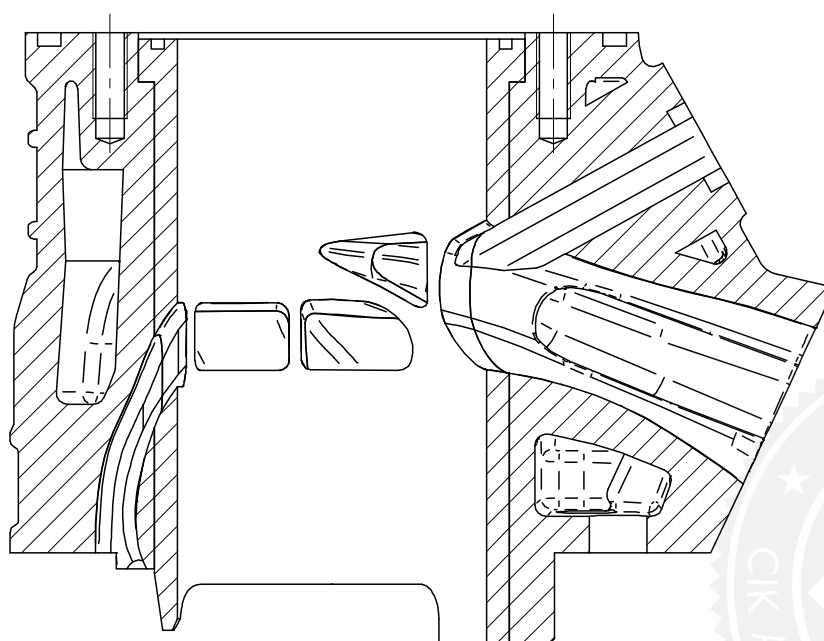
DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION sans dimensions

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER without
dimensions*



VUE EN COUPE VERTICALE DU CYLINDRE
AVEC LA CHEMISE, sans dimensions

*VERTICAL CROSS SECTION VIEW OF
CYLINDER WITH LINER, without dimensions*



D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON

PHOTO DE L'EMBIELLAGE
 PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD

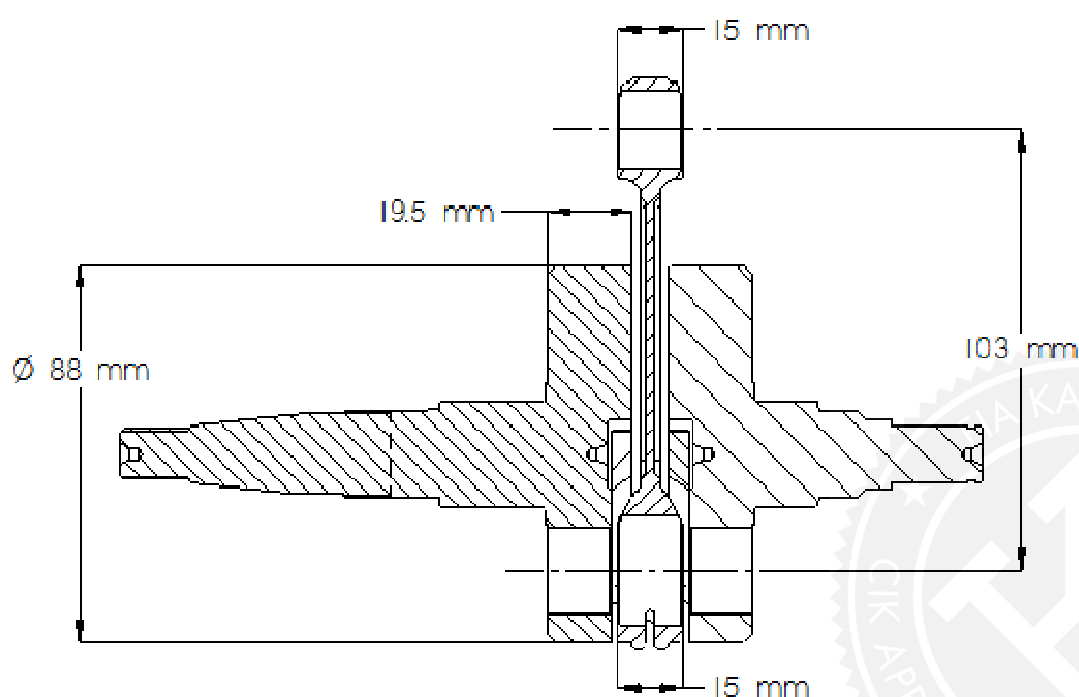


PHOTO DE LA BIELLE
 PHOTO OF THE CONROD

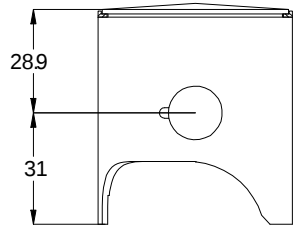
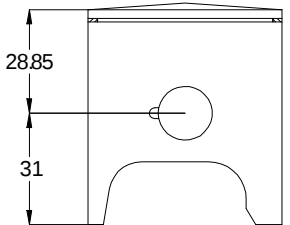
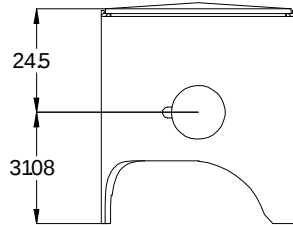
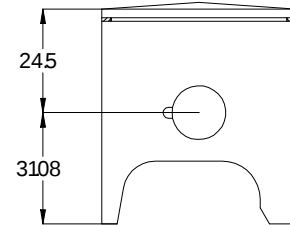
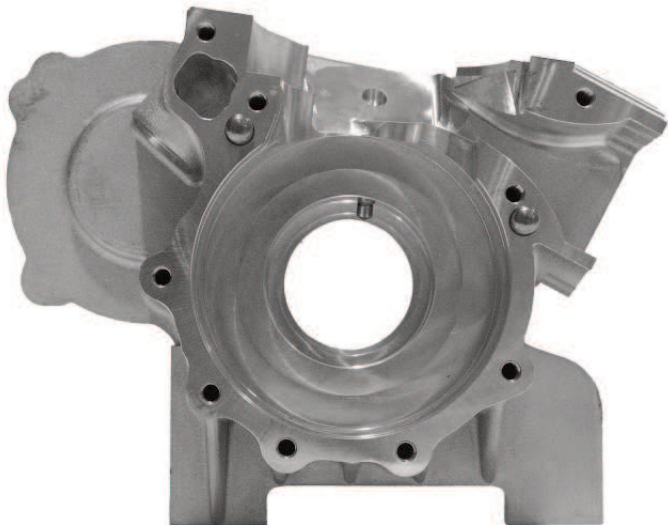
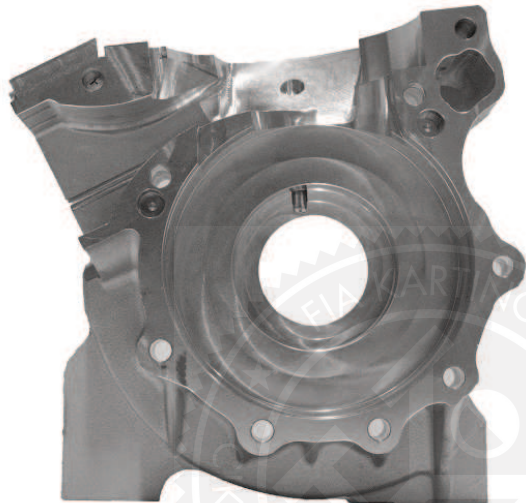


DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN -
 BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs
 pied & tête de bielle, largeur & diamètre des
 contrepoids)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD
 UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small
 ends thickness, crank mass thickness &
 diameter)

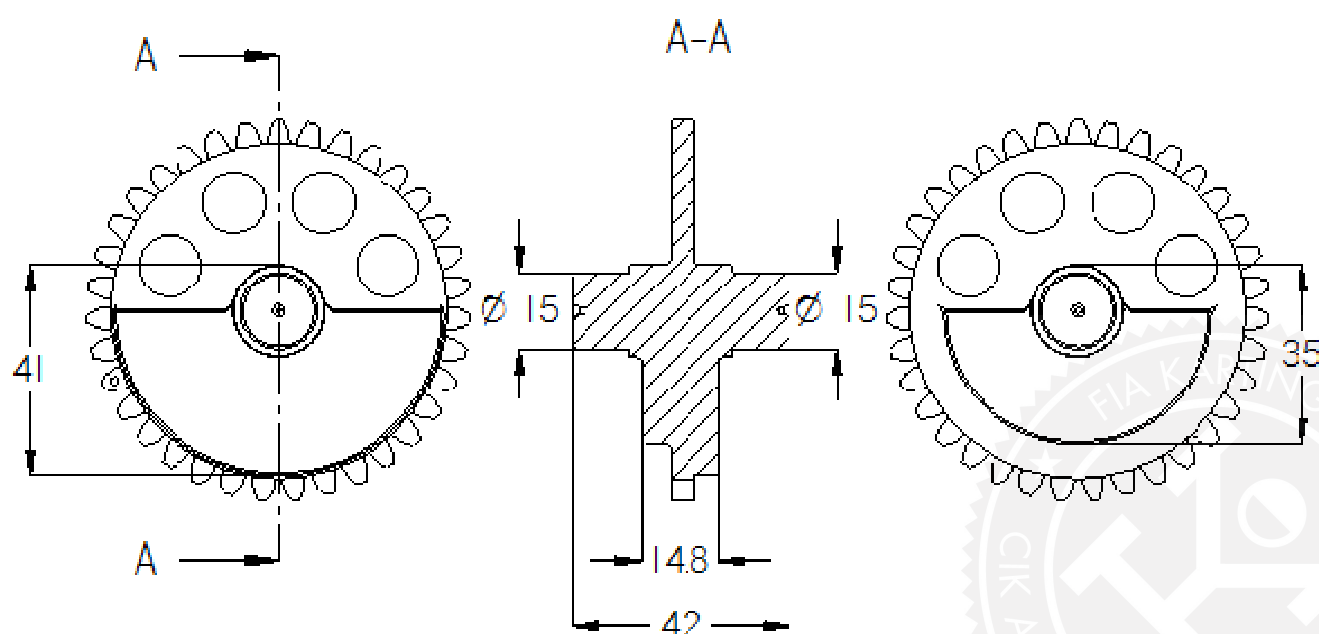


...Section D.2

DESSIN DU PISTON (DIMENSIONS PRINCIPALES avec tolérances)		DRAWING OF THE PISTON (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)	
 Optional 1  Optional 2  Optional 3  Optional 4  optional stopper right and left in plastic material			
PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER DROIT	PHOTO OF THE INSIDE OF THE RH CRANKCASE	PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER GAUCHE	PHOTO OF THE INSIDE OF THE LH CRANKCASE
			

D.3 ARBRE D'ÉQUILIBRAGE / BALANCE SHAFT

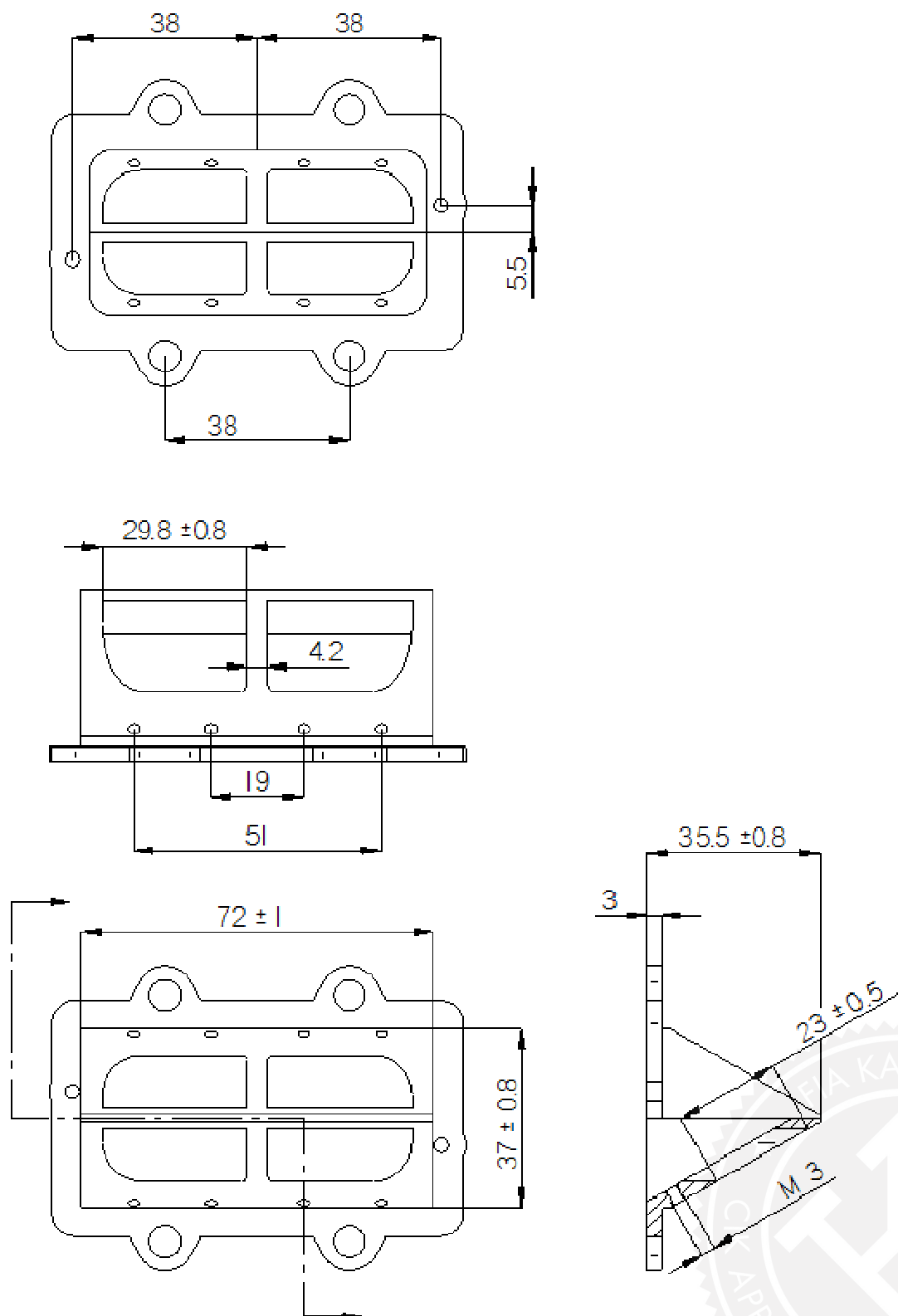
PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE

PHOTO OF THE BALANCE SHAFTDESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE
(DIMENSIONS avec tolérances)*DRAWING OF THE BALANCE SHAFT
(DIMENSIONS incl. tolerances)*

D.4 CLAPETS & POWER VALVE / REED VALVE & POWER VALVE

DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS
(DIMENSIONS avec **tolérances**)

DRAWING OF THE REED VALVE
(DIMENSIONS incl. **tolerances**)



... Section D.4

DESSIN EXPLOSE ET DENOMINATION DES
ELEMENTS DE LA POWER VALVE

EXPLODED DRAWING AND DESIGNATION OF
THE POWER VALVE COMPONENTS

Parameter	Dimensions in mm (or ° if angle)	Tolerance in mm (or ° if angle)
A	29,5	± 0,5
B	38	± 0,1
C	45	± 0,5
D	10	± 0,1
E	15	± 0,1
F	10	± 0,1
G	12	± 0,1
H	8	± 0,1
L	9	± 0,1
M	37,6	± 0,5
N (3D surface n° 2)	32	± 0,5
N1 (3D surface n°1)	27	± 0,5
P	3	± 0,1
Q	16	± 0,1
α	62	± 2
B1	38,2	± 0,2
F1	10,2	± 0,2
P1	3,1	± 0,2
Z	4	Maximum

Le dessin expose de la power valve devra comprendre le tableau indiquant toutes les dimensions indiquees sur le dessin technique n° 22, y compris celles marquees « free ».

The exploded view of the power valve shall include the table indicating all the measurements shown on the technical drawing No. 22, including those marked “free”.

Copyright © 2015 by CIK-FIA. All rights reserved.

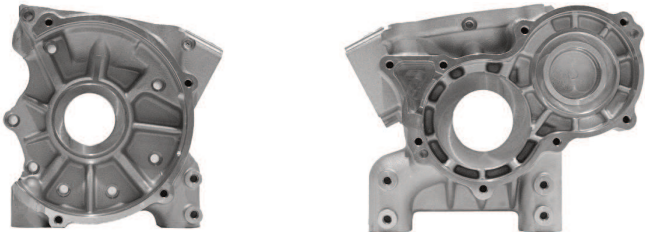
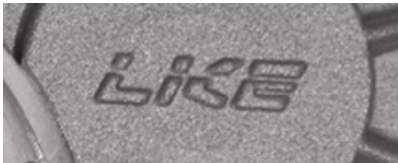
16

D.5 MARQUAGE PIÈCES PRINCIPALES / MAIN PARTS MARKING

Pour chaque pièce, photo globale avec le marquage et photo avec zoom sur le marquage
For each part, global picture with marking and zoom picture on marking

1. Fondries de carter, couvercle d'engrenages, cylindre, culasse
2. Chemise en fonte
3. Demi-vilebrequins
4. Bielle
5. Arbre d'équilibrage
6. Engrenages
7. Couvercle (plastique) de la power valve
8. Guillotine de la power valve
9. Piston

1. Castings of crankcase, gears cover, cylinder, cylinder head
2. Cast iron liner
3. Half-crankshafts
4. Conrod
5. Balancer shaft
6. Gears
7. Power valve (plastic) cover
8. Power valve slide
9. Piston

Pièces N° / Parts no.	Photo globale / global picture	Zoom
1		
1		
1		
1		

2		
3		
4		
5		
6		
7		

8		
9		

