

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM

19/M/24



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE KZ1 / KZ2

Constructeur	Manufacturer	OTK KART GROUP S.R.L. (ITALY)
Marque	Make	VORTEX
Modèle	Model	RKZ
Type d'admission	Inlet type	REED VALVE
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	9 ans / 9 years
Nombre de pages	Number of pages	10

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

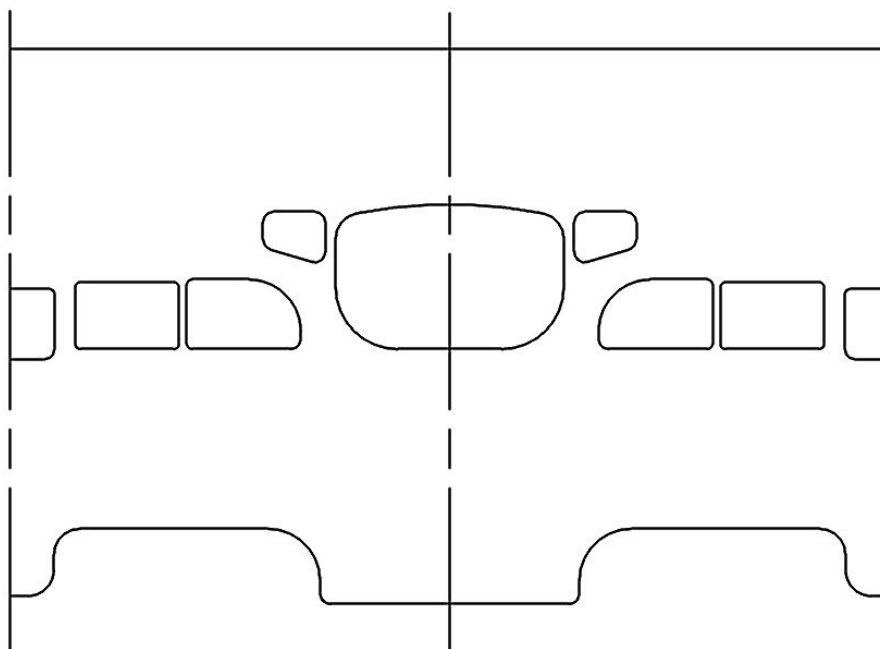
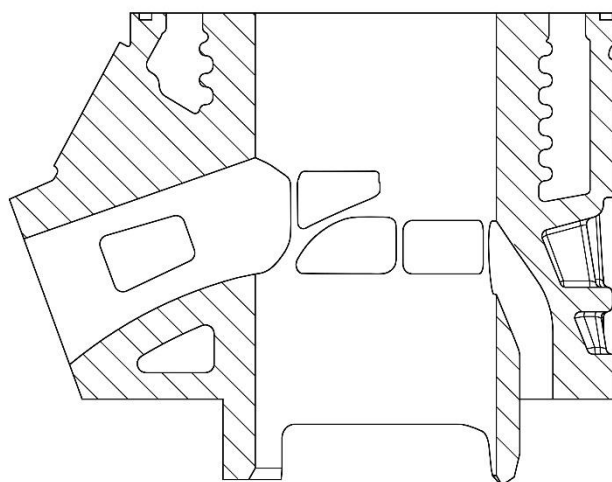
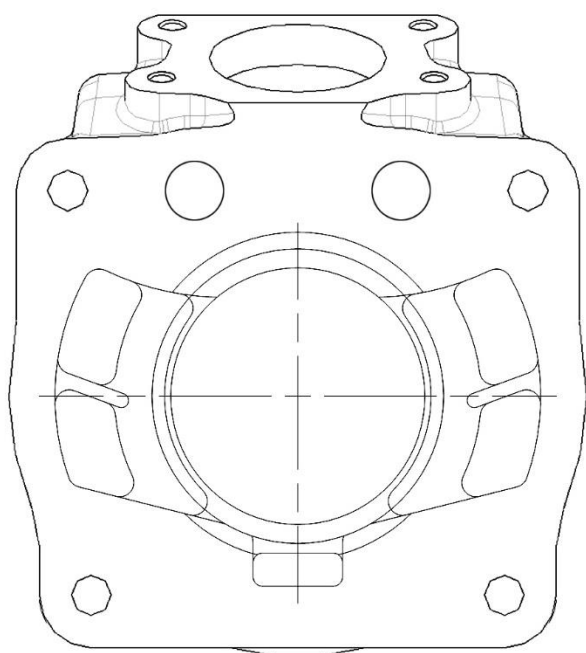
Signature et tampon de l'ASN Signature and stamp of the ASN	Signature et tampon de la CIK-FIA Signature and stamp of the CIK-FIA

INFORMATIONS TECHNIQUES			TECHNICAL INFORMATION		
A	CARACTÉRISTIQUES		A	CHARACTERISTICS	
					Tolérances
	Volume du cylindre	Volume of cylinder		<u>124.84 CM3</u>	<u>< 125cm³</u>
	Alésage d'origine	Original Bore		<u>54 MM</u>	
	Alésage théorique maximum	Theoretical maximum bore		<u>54.08 MM</u>	
	Course	Stroke		<u>54.40 MM</u>	
	Système de refroidissement	Cooling system		<u>WATER - COOLED</u>	
	Nombre de systèmes de carburation	Number of carburation systems		<u>1</u>	
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts, cylinder/sump		<u>5/3</u>	
	Nombre de lumières / canaux d'échappement	Number of exhaust ports / ducts		<u>3</u>	
	Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber		<u>SPHERICAL WITH VARIABLE RADIUS+ SQUISH</u>	
	Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material		<u>NIKASIL OR IRON</u>	
	Longueur (entre-axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod		<u>115</u>	±0.1mm
	Volume de la chambre de combustion	Volume of combustion chamber		<u>11 CC</u>	Minimum
	Nombre de segments de piston	Number of piston rings		<u>1</u>	
Modifications autorisées selon le Règlement Technique.					
Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.					
Modification allowed according to the Technical Regulations.					
Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.					

B	ANGLES D'OUVERTURE		B	OPENING ANGLES	
De l'échappement	Exhaust		COME DA REGOLAMENTO		

C	MATÉRIAU		C	MATERIAL	
Cylindre		Cylinder			<u>AL-SI-ALLOY</u>
Culasse		Cylinder head			<u>AL-SI-ALLOY</u>
Carter		Sump			<u>AL-SI-ALLOY</u>
Bielle		Connecting rod			CR-MO STEEL

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENTDESSIN DU PIED DU
CYLINDRE*DRAWING OF THE
CYLINDER BASE*VUE EN SECTION DU
CYLINDRE*SECTION VIEW OF
CYLINDER*

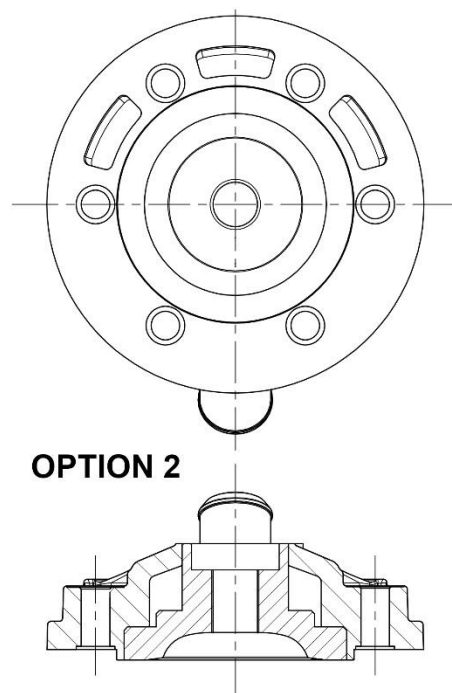
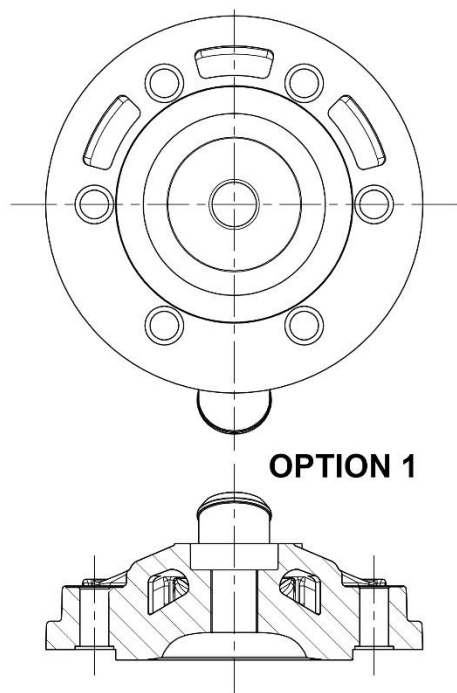
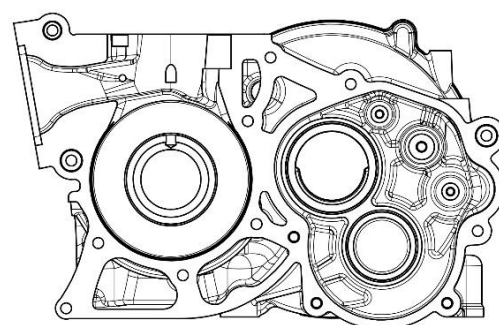
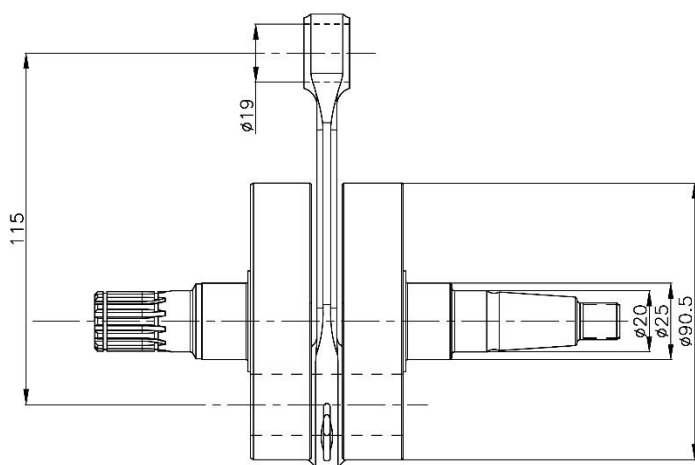
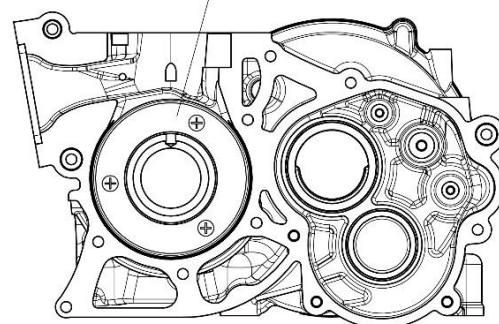
**DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION****DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER****DESSIN DU
VILEBREQUIN****DRAWING OF THE
CRANKSHAFT****DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER****DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP****STEEL BUSH (OPTIONAL)**

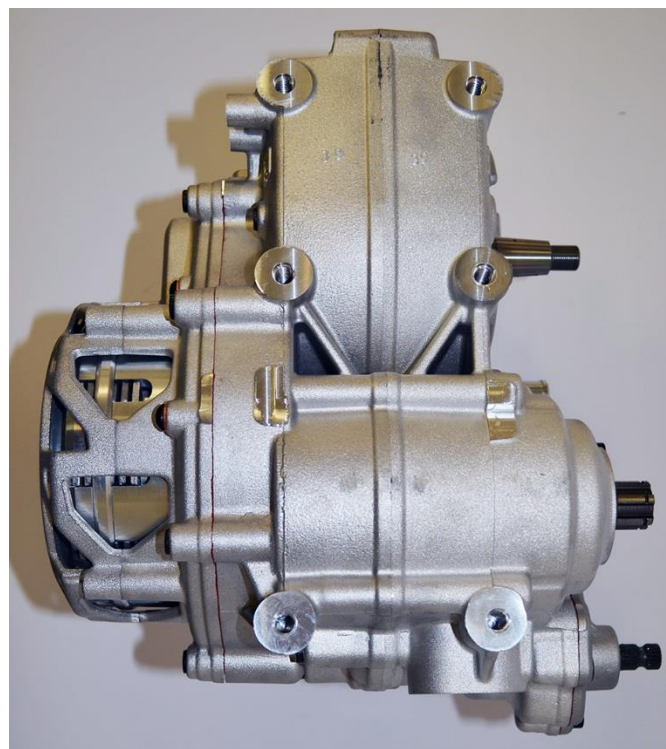
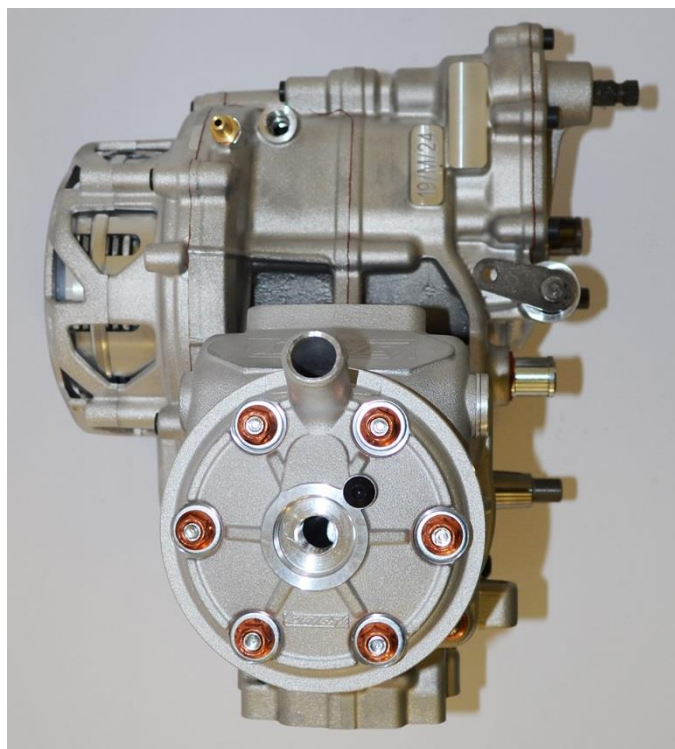
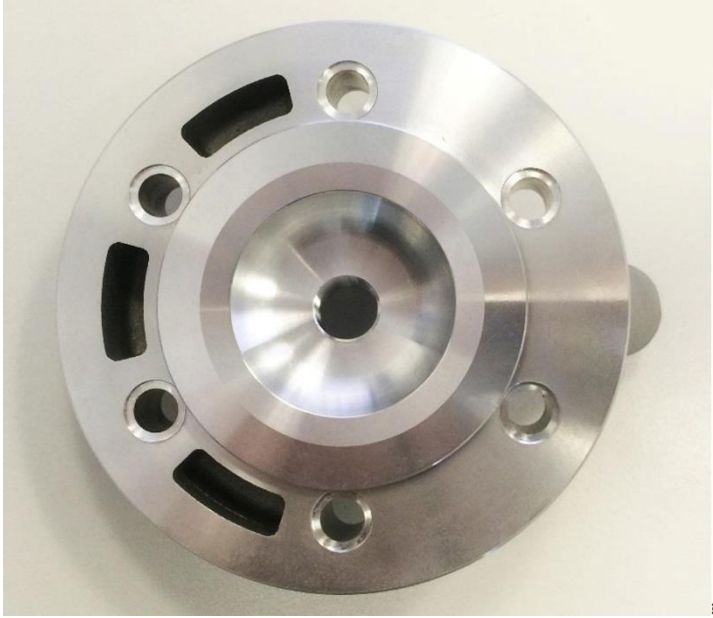
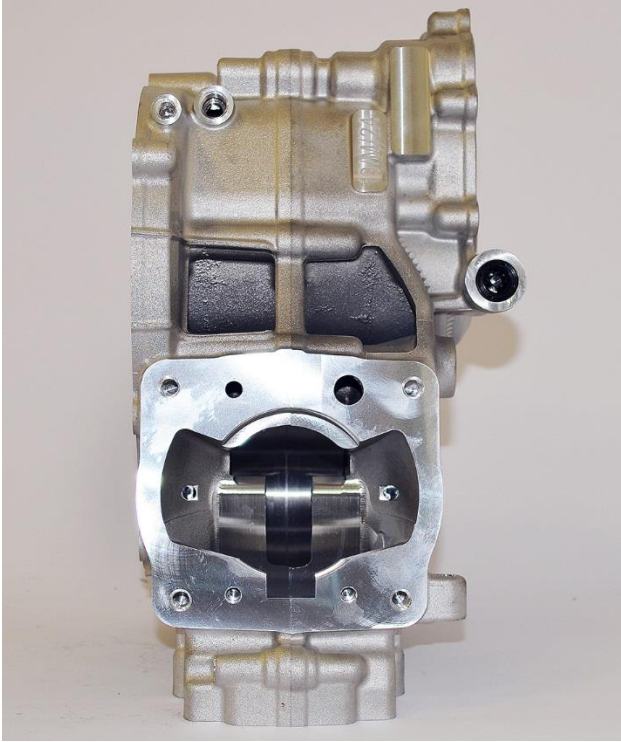
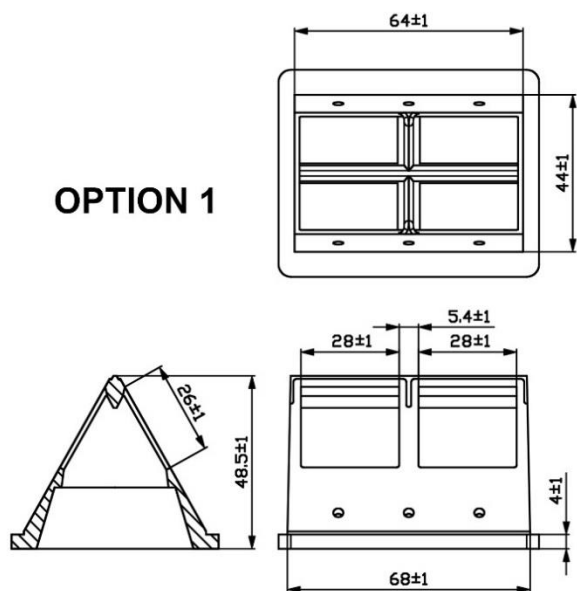
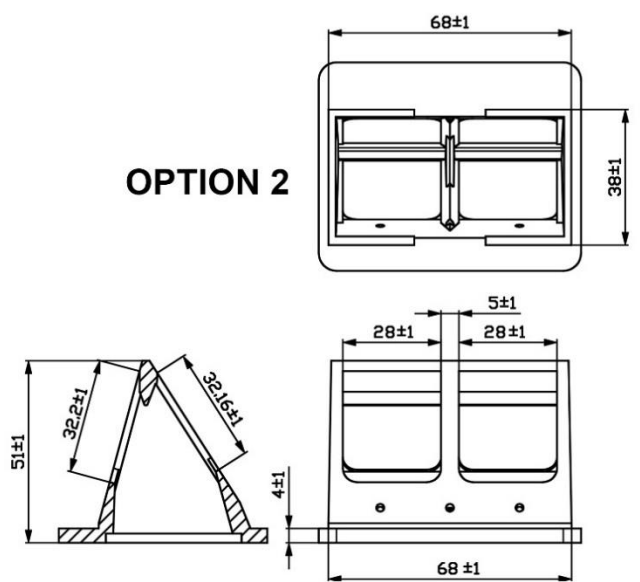
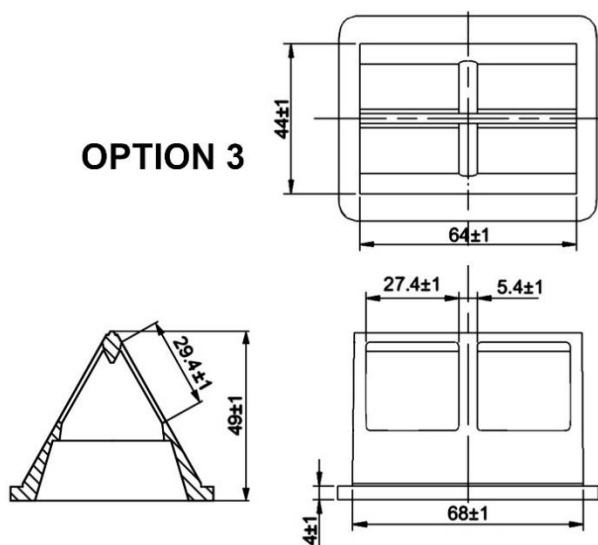
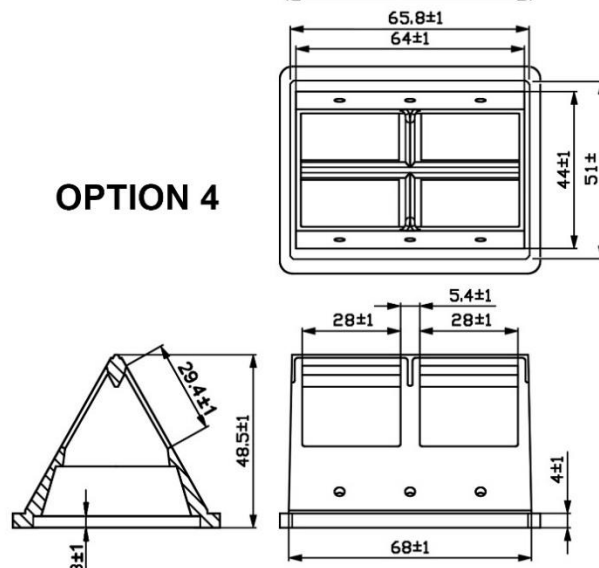
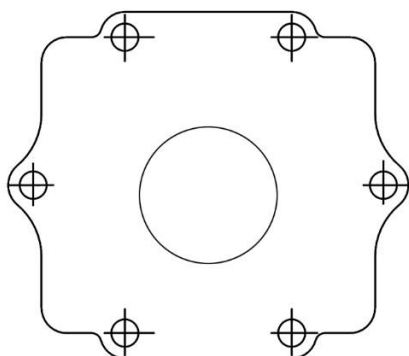
PHOTO DE L'ARRIÈRE
DU MOTEURPHOTO OF THE BACK
OF THE ENGINEPHOTO DE L'AVANT
DU MOTEURPHOTO OF THE
FRONT OF ENGINEPHOTO DU MOTEUR
PARTIE SUPÉRIEUREPHOTO OF THE
ENGINE TAKEN
FROM ABOVEPHOTO DU MOTEUR
PARTIE INFÉRIEUREPHOTO OF THE
ENGINE TAKEN
FROM BELOW

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP
			

DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS**DRAWING OF REED VALVE****OPTION 1****OPTION 2****OPTION 3****OPTION 4****DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS****DRAWING OF REED VALVE COVER**

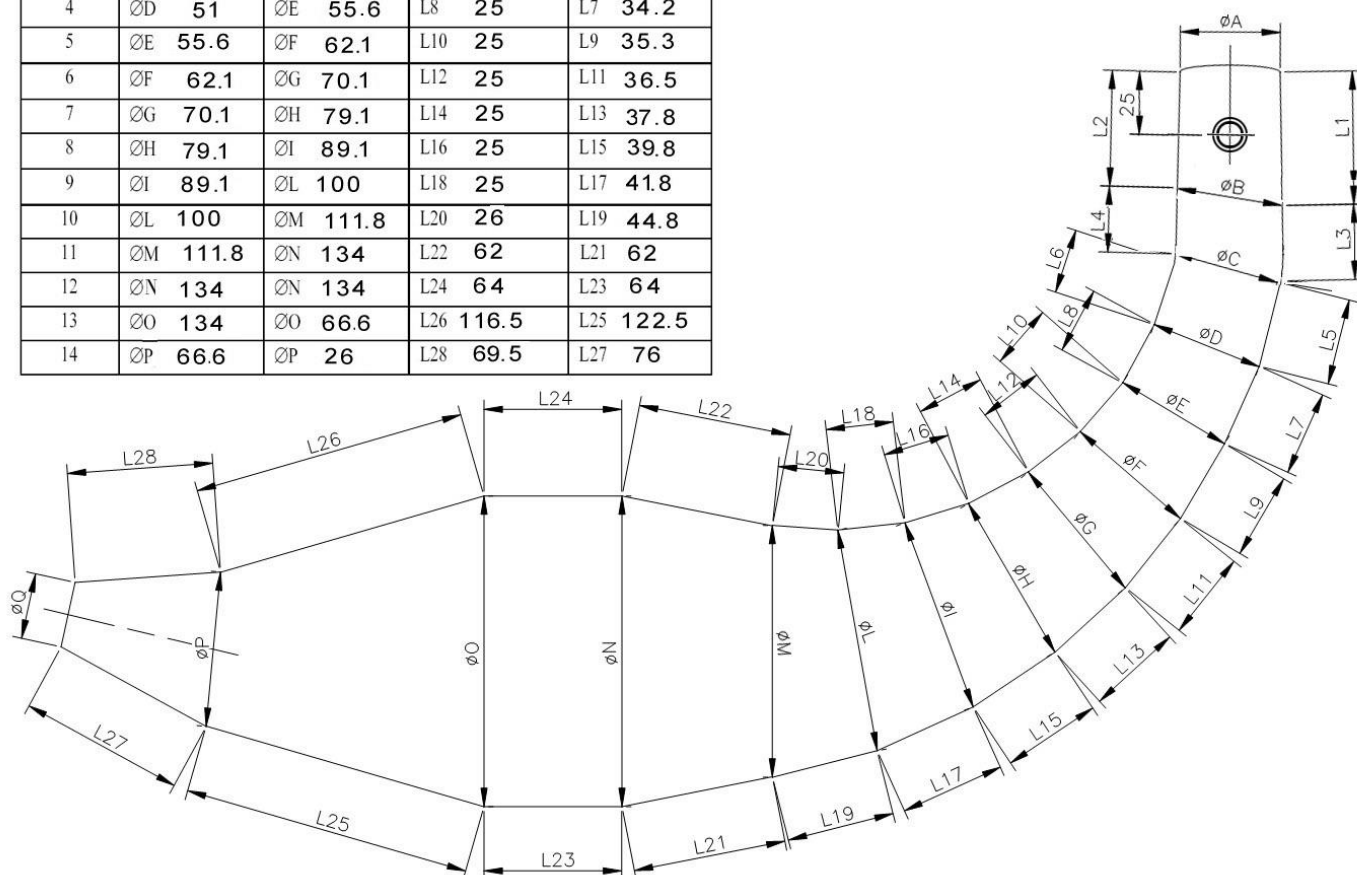
BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		Primary coupling	<u>Z 19/75</u>
Rapports de boîte de vitesses		Gearbox ratios	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ère} /1 st	<u>13</u>	<u>33</u>	<u>107.8°</u>
2 ^e /2 nd	<u>16</u>	<u>29</u>	<u>151°</u>
3 ^e /3 rd	<u>16</u>	<u>24</u>	<u>182.4°</u>
4 ^e /4 th	<u>18</u>	<u>22</u>	<u>223.9°</u>
5 ^e /5 th	<u>22</u>	<u>23</u>	<u>261.7°</u>
6 ^e /6 th	<u>27</u>	<u>25</u>	<u>295.5°</u>

PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT	PHOTOS OF THE EXHAUST
	

DESCRIPTIONS TECHNIQUES		TECHNICAL DESCRIPTIONS	
Poids en gr	Weight in gr	1045	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	3900	+/-5 %

DESSINS TECHNIQUES	TECHNICAL DRAWINGS
Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.	Including all the information necessary to build this exhaust.

Partie/Part	D. MIN.	D. MAX	L. INT.	L. EST.
1	ØA 44	ØB 46	L2 48	L1 49
2	ØB 46	ØC 49.3	L4 57	L3 56.7
3	ØC 49.3	ØD 51	L6 24.5	L5 33.3
4	ØD 51	ØE 55.6	L8 25	L7 34.2
5	ØE 55.6	ØF 62.1	L10 25	L9 35.3
6	ØF 62.1	ØG 70.1	L12 25	L11 36.5
7	ØG 70.1	ØH 79.1	L14 25	L13 37.8
8	ØH 79.1	ØI 89.1	L16 25	L15 39.8
9	ØI 89.1	ØL 100	L18 25	L17 41.8
10	ØL 100	ØM 111.8	L20 26	L19 44.8
11	ØM 111.8	ØN 134	L22 62	L21 62
12	ØN 134	ØN 134	L24 64	L23 64
13	ØO 134	ØO 66.6	L26 116.5	L25 122.5
14	ØP 66.6	ØP 26	L28 69.5	L27 76



ASPIRATEUR AIR**AIR CONVEYOR****OPTION - OPTIONAL**