



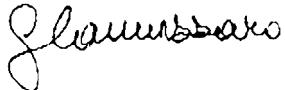
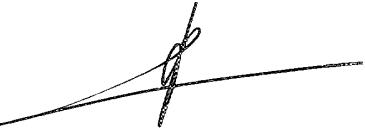
**FICHE D'HOMOLOGATION  
HOMOLOGATION FORM**



**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**

**MOTEUR / ENGINE  
KF3**

<b>Le présent document intègre les Errata et comprend en annexe les différentes VO et ET applicables.</b>		<b>This document integrates Errata and the various applicable VOs and ETs are appended.</b>
Constructeur	<i>Manufacturer</i>	<b><u>PCR SRL</u></b>
Marque	<i>Make</i>	<b><u>PCR</u></b>
Modèle	<i>Model</i>	<b><u>WINDFIRE</u></b>
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	<b><u>9 + 2</u></b>
La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.		<i>This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.</i>
<b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON</b> <i>PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE</i>		<b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ</b> <i>PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE</i>

<b>Signature et tampon de l'ASN</b> <i>Signature and stamp of the ASN</i>	<b>Signature et tampon de la CIK-FIA</b> <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
 	 

**PHOTOS DU MOTEUR COMPLET****PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE**

PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE REAR OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
PHOTO DU MOTEUR VU DU HAUT	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR VU DU DESSOUS	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
-------------------------	--	-----------------------	--

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
<b>Cylindre</b>	<b>Cylinder</b>		
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<u>124,958 cm<sup>3</sup></u>	<u>&lt;125cm<sup>3</sup></u>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	<u>53,97 mm</u>	--
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<u>54,11mm</u>	--
Course d'origine	<i>Original Stroke</i>	<u>54.34 mm</u>	--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<u>3 / 3</u>	--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<u>3*</u>	--
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of the combustion chamber</i>	<u>12.0 cm<sup>3</sup></u>	Mini
<b>Vilebrequin</b>	<b>Crankshaft</b>		
Nombre de paliers	<i>Number of bearings</i>	<u>2</u>	--
Diamètre des paliers	<i>Diameter of bearings</i>	<u>25</u>	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids minimum du vilebrequin	<i>Minimum weight of crankshaft</i>	<u>1,990 g</u>	minimum
Ensemble des pieces représentées sur la photo page 7	<i>All parts represented on page 7 photo</i>		
<b>Arbre d'équilibrage</b>	<b>Balance shaft</b>		
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	<i>Minimum weight of balance shaft</i>	<u>250 g</u>	minimum
Pourcentage d'Equilibrage	<i>Percentage of balancing</i>	<u>25%</u>	minimum
<b>Bielle</b>	<b>Connecting rod</b>		
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Connecting rod centreline</i>	<u>108 mm</u>	$\pm 0.2\text{mm}$
Diamètre de la tête de bielle	<i>Diameter of big end</i>	<u>26 mm</u>	$\pm 0.05\text{mm}$
Diamètre du pied de bielle	<i>Diameter of small end</i>	<u>19 mm</u>	$\pm 0.05\text{mm}$
Poids minimum de la bielle	<i>Min. weight of the connecting rod</i>	<u>112 g</u>	minimum

\* 01/01/ER

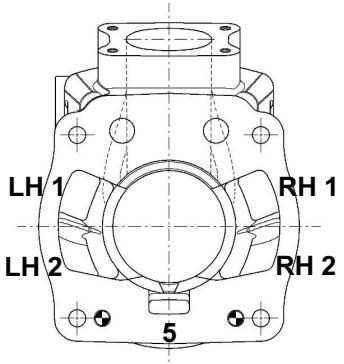
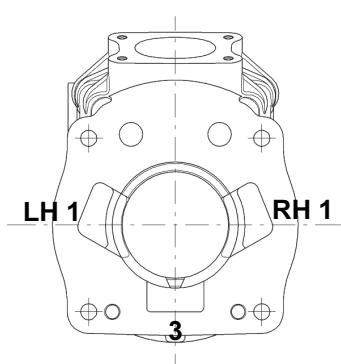
<b>Piston</b>	<b>Piston</b>		
Nombre de segments du piston	<i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Poids minimum du piston nu	<i>Min. weight of the bare piston</i>	<u>118 g</u>	minimum
<b>Axe du piston</b>	<b>Gudgeon pin</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>27 g</u>	Minimum
<b>Embrayage</b>	<b>Clutch</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>890 g</u>	minimum
De l'ensemble des pièces représentées dans le dessin technique page 14 de la Fiche d'Homologation KF4	<i>Of all the parts represented on the page 14 technical drawing from KF4 Homologation Form</i>		

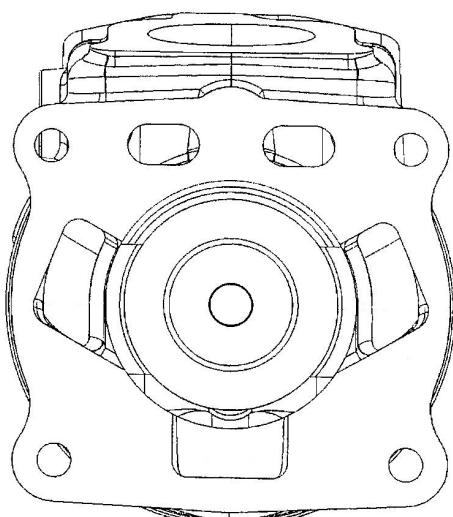
B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'admission (transferts principaux)	<i>Of the inlet (main transfer ports)</i>	<u>125°</u>	$\pm 2^\circ$
De l'admission (transferts secondaires, pour moteur à 5 transferts)	<i>Of the inlet (secondary transfer ports, for 5 transfer ducts engine)</i>		$\pm 2^\circ$
De l'échappement	<i>Of the exhaust</i>	<u>170°</u>	maximum
Des boosters	<i>Of the boosters</i>	<u>170°</u>	maximum

C	MATÉRIAUX	C	MATERIAL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<b>AL-SI</b>
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<b>AL-SI / FONTE</b>
Paroi du cylindre	<i>Cylinder wall</i>		<b>FONTE</b>
Carter	<i>Sump</i>		<b>AL-SI</b>
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		<b>ACIER NI-CR-MO</b>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<b>ACIER NI-CR-MO</b>
Piston	<i>Piston</i>		<b>AL-SI</b>

D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

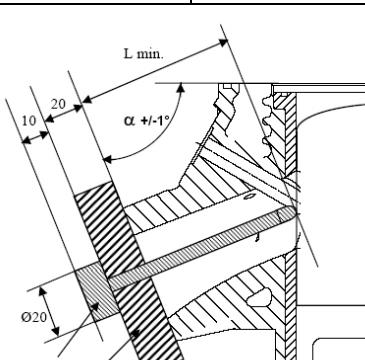
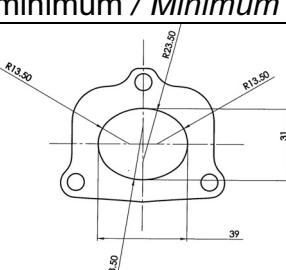
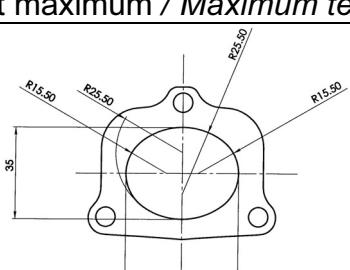
**D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT**

VOLUME DES CANAUX DE TRANSFERT		TRANSFER DUCTS VOLUME	
Position des transferts sur cylindre 5 transferts <i>Transfer position on 5-transfer cylinder</i>	Position des transferts sur cylindre 3 transferts <i>Transfer position on 3-transfer cylinder</i>	TRANSFERT N° <i>TRANSFER No.</i>	VOLUME en cm <sup>3</sup> / in cc +/- 5 %
		Transfert N° 1 LH <i>Transfer No. 1 LH</i>	17
		Transfert N° 2 LH <i>Transfer No. 2 LH</i>	-----
		Transfert N° 3 ou 5 <i>Transfer No. 3 or 5</i>	13
		Transfert N° 2 RH <i>Transfer No. 2 HR</i>	-----
		Transfert N° 1 RH <i>Transfer No. 1 HR</i>	17
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE sans dimensions	DRAWING OF THE CYLINDER BASE <i>without dimensions</i>		

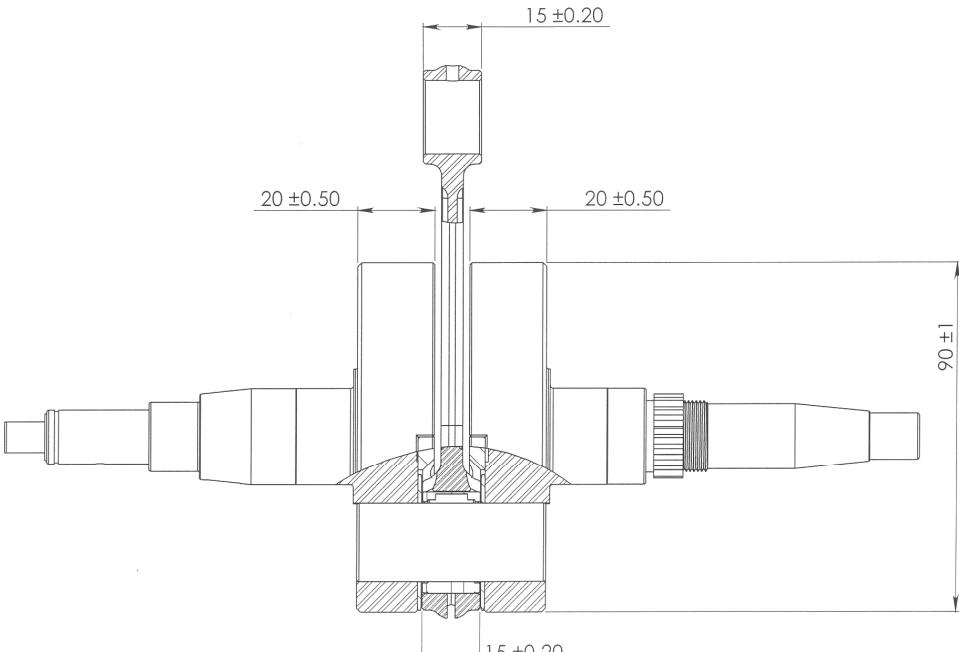
**04/03/ER**

Uniquement controlé avec gabarits / Control with templates only

## ... Section D.1

LONGUEUR DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT	EXHAUST DUCT LENGTH			
	ANGLE $\alpha$ en / in °	L minimum en / in mm		
	75 +/-1°	36.28 mm		
<p>La mesure L min. sera le résultat de la valeur relevée sur le moteur de référence moins 5 mm.  <i>The L min. dimension will be the result of the value taken on the reference engine minus 5 mm.</i></p>				
Dessin Technique N°13	Technical Drawing No.13			
 <ul style="list-style-type: none"> <li>A : Guide-centreur se centrant par rapport au canal d'échappement par les vis de fixation du collecteur d'échappement, ayant une épaisseur totale de 20 +/- 0,05 mm et étant percé en son centre d'un trou de diamètre 5 mm, alésé H7.</li> <li>A: Centring guide centred in relation to the exhaust duct by the exhaust manifold fixation screws, with a total thickness of 20 +/- 0.05 mm and being drilled in its centre by a hole with a 5 mm diameter, H7 bore.</li> <li>B : Jauge de contrôle composée d'une tige de diamètre 5g6 ayant à son extrémité un rayon de 2,5 mm et d'une longueur = L min + 20+10.</li> <li>B: Control gauge composed of a shaft with a 5g6 diameter having a 2.5 mm radius at its end and a length = L min + 20+10.</li> </ul>				
PROFIL INTERIEUR DE SORTIE DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT	INTERNAL PROFILE OF THE EXHAUST DUCT			
<p>Gabarits des dimensions intérieures du canal d'échappement : plan de joint du collecteur.  <i>Templates of the internal dimensions of the exhaust duct: gasket plane of the manifold.</i></p>				
DESSIN VUE DE FACE – avec dimensions / FRONT VIEW DRAWING – with dimensions				
Gabarit minimum / Minimum template	Gabarit maximum / Maximum template			
				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gabarit maximum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine plus 1 mm</li> <li>Maximum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder plus 1 mm</li> <li>Gabarit minimum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine moins 1 mm</li> <li>Minimum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder minus 1 mm</li> <li>Épaisseur / Thickness: 5 +/- 0,05 mm</li> </ul>				
<p>Dessin Technique N°13 bis</p> 		Technical Drawing No.13 bis		

**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

PHOTO DE L'EMBIELLAGE PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD	PHOTO DE LA BIELLE PHOTO OF THE CONROD
 <p><b><u>01/01/ER</u></b></p>	 <p><b><u>01/01/ER</u></b></p>
DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs pied & tête de bielle, largeur & diamètre des contrepoids)	<i>DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD  UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big &amp; small  ends thickness, crank mass thickness &amp;  diameter)</i>
 <p><b><u>01/01/ER</u></b></p>	

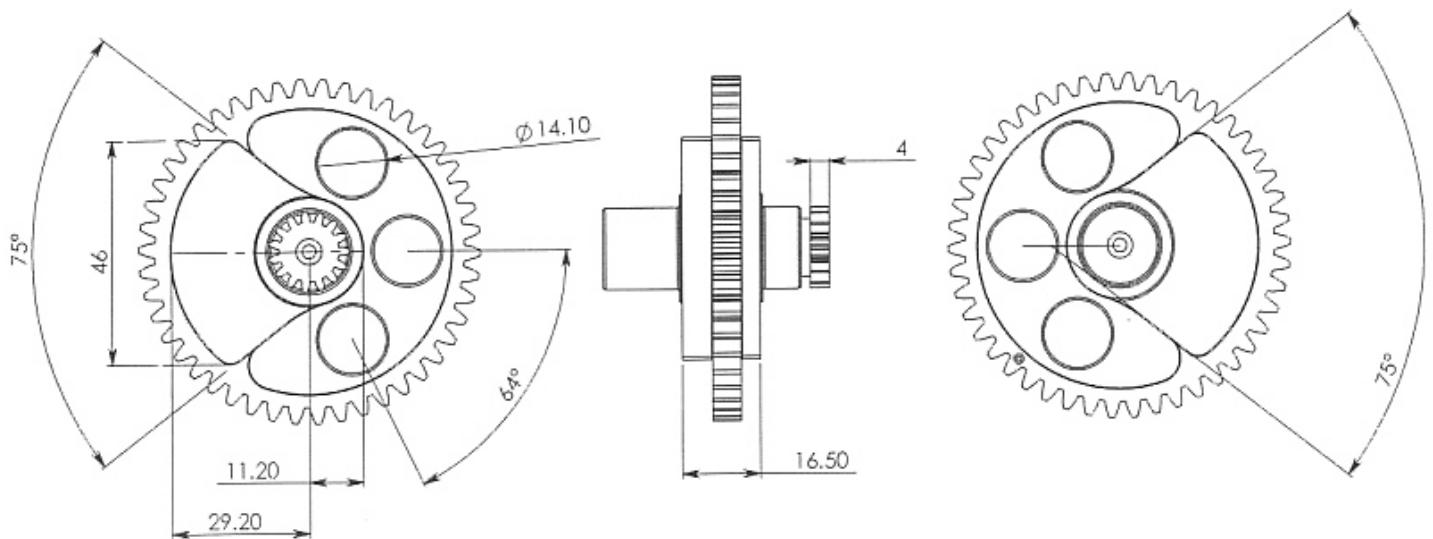
**D.3 L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE, DE LA POMPE À EAU / BALANCE SHAFT & WATER PUMP**

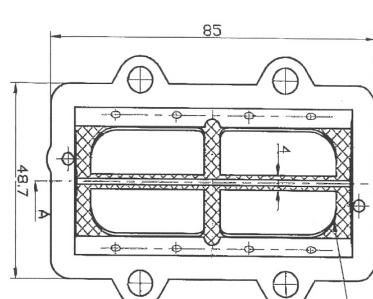
PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
PHOTO OF THE BALANCE SHAFT



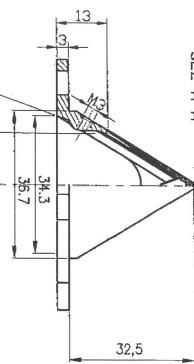
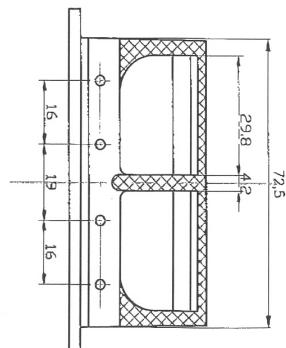
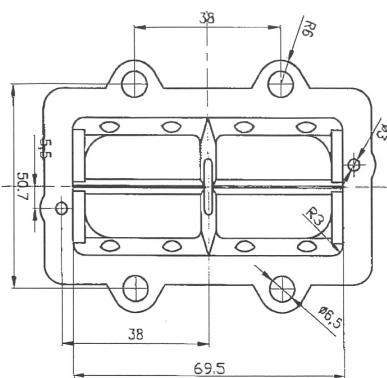
DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
(DIMENSIONS avec tolérances)

DRAWING OF THE BALANCE SHAFT  
(DIMENSIONS incl. tolerances)



**D.4 CLAPETS & EMBRAYAGE / REED VALVE & CLUTCH**DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec **toléances**)

rives finement en gomme

DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. **tolerances**)

**VARIANTES OPTIONS À LA FICHE  
D'HOMOLOGATION  
OPTION VARIANTS TO THE  
HOMOLOGATION FORM**

Homologation N°

**16/M/15**

**03/01/VO**



**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**



Constructeur : PCR s.r.l. \_\_\_\_\_  
*Manufacturer:*

Adresse : via I° Maggio 71 Loc.I Casoni di Gariga 29027 Podenzano PC (I) \_\_\_\_\_  
*Address:*

Marque : PCR \_\_\_\_\_ Modèle : WINDFIRE \_\_\_\_\_  
*Make:* *Model:*

Catégorie : KF1 KF2 KF3 KF4 \_\_\_\_\_ Nombre des pages: 1 + 1 \_\_\_\_\_  
*Category:* *Number of pages:*

La Variante Option est prononcée à compter du : 01 janvier 2008 \_\_\_\_\_  
*The Option Variant comes into effect on:* \_\_\_\_\_ (à remplir par la CIK-FIA)  
*(to be filled in by the CIK-FIA)*

**Description :** au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)  
*in at least one of the two official languages (French/English)*

**EXPLODED DRAWING OF THE CYLINDER, CYLINDER HEAD AND EXHAUST MANIFOLD UNIT:  
INSERTION SPACER AND GASKETS FOR THE REGULATION.**

**PHOTO OF THE BALANCE SHAFT AND DRAWING OF THE BALANCE SHAFT:  
REPLACEMENT OF THE PICTURE AND OF THE MEASURE, THE TOLERANCES OF 25% OF THE BALANCE SHAFT  
REMAIN THE SAME.**

**PHOTO OF THE WATER PUMP IMPELLER:  
MODIFICATION OF THE FINS OF THE TURBINE FOR AN HARD TURBULENCE, REASON OF EXCESSIVE COOLING AND  
BREAKING OF THE ENGINE.**

**TECHNICAL DRAWING (exploded view) OF THE CLUTCH ASSEMBLY:  
MODIFICATION OF THE CENTRAL BODY FOR BREAKING PROBLEMS.**

**JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation  
ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form**

Timbre et signature de l'ASN  
*ASN's stamp and signature:*



Timbre et signature de la CIK-FIA  
*CIK-FIA's stamp and signature:*



Date : 29/11/2007

Date : 19/12/2007

**16/M/15  
03/01/VO**

...Section D.3

PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE <i>PHOTO OF THE BALANCE SHAFT</i>	
DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE (DIMENSIONS avec tolérances) <i>DRAWING OF THE BALANCE SHAFT (DIMENSIONS incl. tolerances)</i>	