



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



CADRE DU CHÂSSIS / CHASSIS FRAME

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	GILLARD RACING KARTS LTD.
Marque	<i>Make</i>	GILLARD
Modèle	<i>Model</i>	CHARLOTTE
Catégorie	<i>Category</i>	ICAJ – ICA – ICC – SICC
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	6 ans / years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	4

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du cadre du châssis au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier, mais seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis frame at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits set by the CIK-FIA Regulations in force.

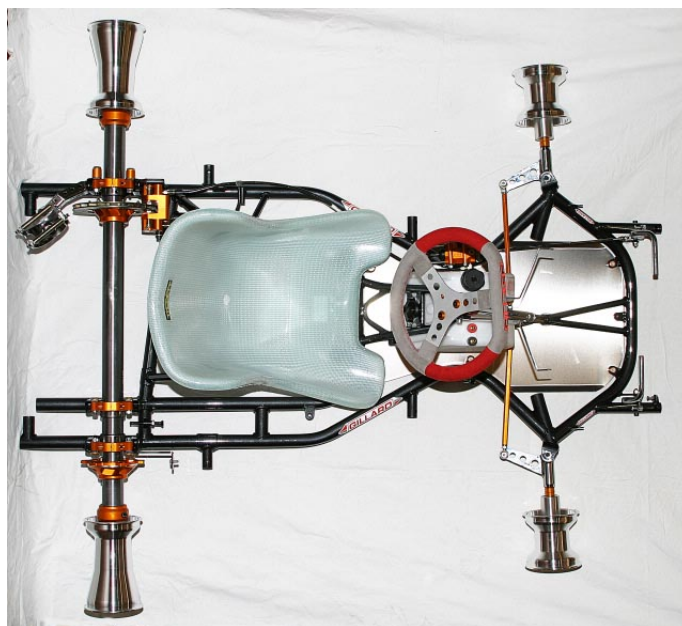


PHOTO VUE DE DESSUS DU CHÂSSIS COMPLET IDENTIQUE À L'UN DES MODÈLES PRÉSENTÉS À L'HOMOLOGATION SANS PARE-CHOCs, CARROSSERIE NI PNEUMATIQUES

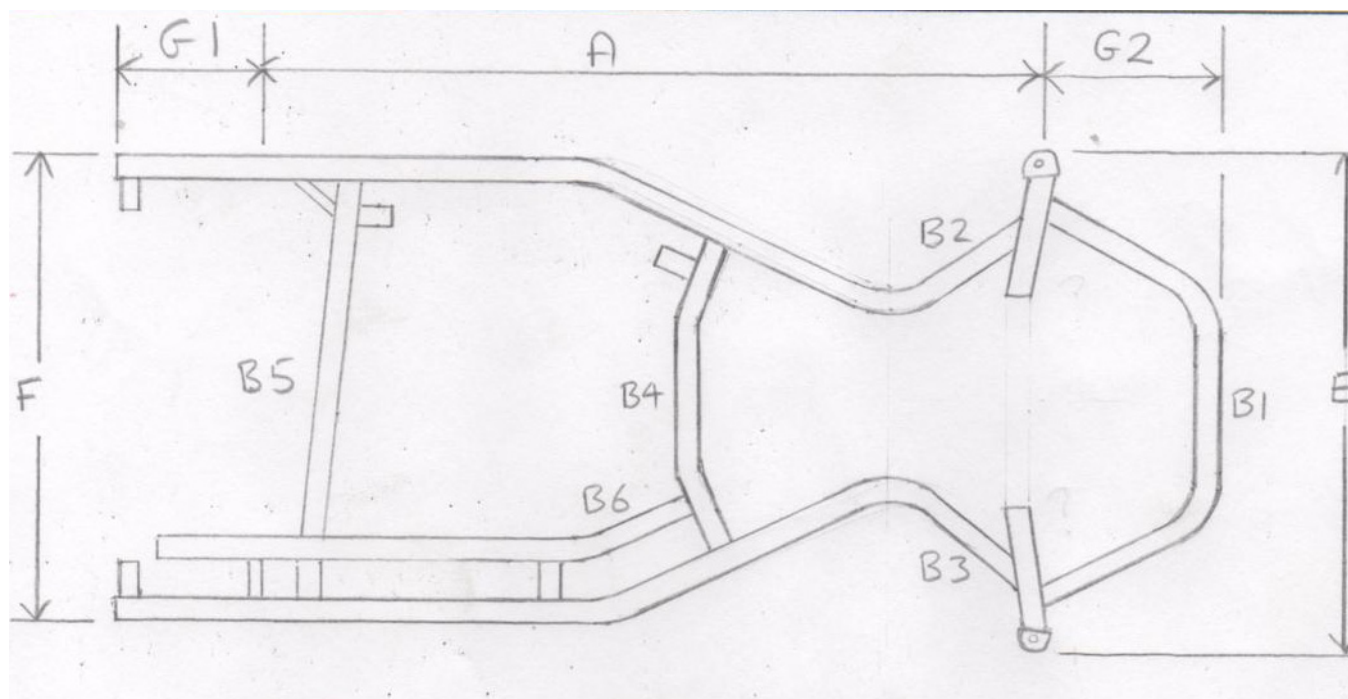
PHOTO FROM ABOVE OF COMPLETE CHASSIS IDENTICAL TO ONE OF THE MODELS SUBMITTED FOR HOMOLOGATION WITHOUT BUMPERS, BODYWORK OR TYRES

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>

A DESSIN TECHNIQUE DU CADRE - Échelle 1:10**A** TECHNICAL DRAWING OF FRAME – Scale 1:10

The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame.

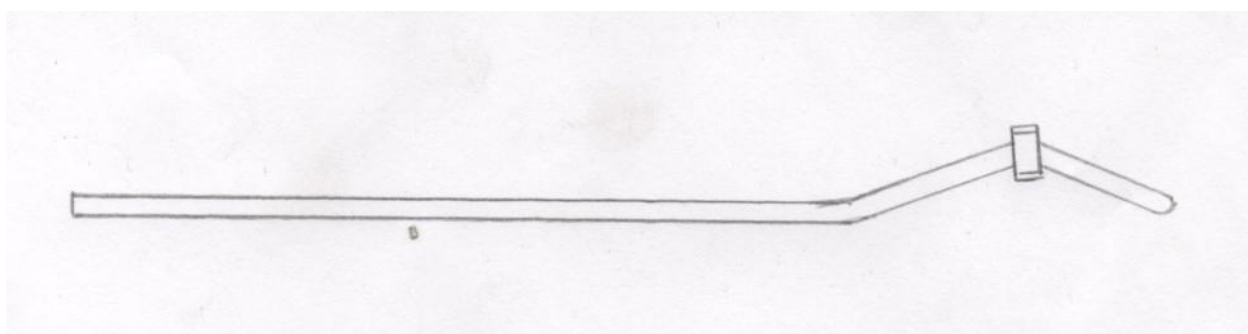
VUE DE DESSUS / VIEW FROM ABOVE



Représenter seulement les tubes principaux de la structure et les attaches supportant les fusées et les barres de rigidification nécessitant informations et dimensions à la section B

Only show tubes from the structure and fixations sustaining the stub axles and the stiffening bars that require details and dimensions as featured in section B

VUE DE CÔTÉ / SIDE VIEW



B	COTES		B	DIMENSIONS			
1. Cadre		1. Frame		Données		Tolérances	
				Data		Tolerances	
A= Empattement mesures fixes		A= Wheel base fixed measurements		1040		+/- 10mm	
B= Tubes principaux de la structure, diamètre minimum 21mm, d'une longueur supérieure à 150mm, à l'exception des tubes d'un diamètre inférieur à 21mm et tous les supports pour les accessoires.		B= Main tubes of the structure, minimum diameter of 21mm, length over 150mm, except tubes with a diameter of less than 21mm and all the supports for the accessories.		1) 32 2) 32 3) 32 4) 30 5) 32 6) 32 7) 8) 9) 10)		+/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm	
C = Nombre de courbes dans les tubes de Ø supérieur à 21mm		C = Number of bends on the tubes with a diameter greater than 21mm.		9		_____	
D = Nombre de tubes ayant un Ø supérieur à 21mm		D = Number of tubes with a diameter greater than 21mm		6		_____	
E = Largeur avant extérieure		E = Outer front width		715		+/- 10mm	
F = Largeur arrière extérieure		F = Outer rear width		637		+/- 10mm	
<u>G1 = Porte-à-faux arrière des tubes principaux (obligatoire)</u>		<u>G1 = Rear overhang for the main tubes (mandatory)</u>		<u>210</u>		<u>+/- 15mm</u>	
<u>G2 = Porte-à-faux avant du tube principal</u>		<u>G2 = Front overhang for the main tube</u>		<u>255</u>		<u>+/- 10mm</u>	
H = Les attaches supportant les fusées doivent être soudées ou brasées au cadre		H= The fixations sustaining the stub axles must be welded or brazed to the frame					
I = Les attaches supportant les barres de rigidification doivent être soudées ou brasées au cadre		I= The fixations sustaining the stiffening bars must be welded or brazed to the frame					
Remark: In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for accessories.							

C	PHOTO DU MARQUAGE DU NUMERO D'HOMOLOGATION	C	PHOTO OF THE HOMOLOGATION NUMBER MARKING
			

D	PHOTO DE LA COMMANDE DE FREINAGE	D	PHOTO OF BRAKE CONTROL CABLE
			